

ALPHA TELESCORE FT-2002

Проволочный припой с бесканифольным безотмывочным флюсом

Тип: J-STD-004-ORL0 / IPC-SF-818-L3CN / ISO 12224 – 2.2.3 / DIN 8511-F-SW33

ОПИСАНИЕ

Alpha FT-2002 – это проволочный припой, содержащий во внутренней полости полностью синтетический флюс (без канифоли и производных), служащий заменой традиционным канифолесодержащим припоям. Сердцевина флюса не содержит галоидных и канифолей, но обладает отличной способностью к лужению и высокое поверхностное сопротивление. Припой Alpha FT-2002 оставляет после пайки прозрачный твердый остаток флюса, который можно безопасно оставить на плате без отмывки. Alpha FT-2002 специально придали специфический запах, который отличает его от припоев с канифольными флюсами.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- *Бесканифольный и безгалогидный (нет натуральных смол и производных)*
- *ORL0 – классификация по J-STD-001B Class III – для высококачественных электронных изделий*
- *Минимум прозрачных бесцветных некоррозионных твердых остатков флюса*
- *Быстрое смачивание и лужение*
- *Хорошие проникающие характеристики*
- *Совместим с бессвинцовыми припоями, в частности с бесканифольными бессвинцовыми припоями*

ПРИМЕНЕНИЕ

Alpha FT-2002 применим для любых коммерческих задач ручной пайки, где требуется бесканифольный флюс и соответствие классификации J-STD-004 – ORL0. Он подходит для использования в стандарте J-STD-001B Class III – электронные устройства с высокими эксплуатационными характеристиками – устройства, от которых требуется высокая надежность и производительность и работа в неблагоприятных средах. Эта классификация, как правило, включает оружие, оборонные системы, аэрокосмическую промышленность, системы жизнеобеспечения и автомобильную электронику.

ОБЩИЕ СОВЕТЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПАЙКЕ

Всегда помните, что паяное соединение образуется при нагреве частей, подлежащих пайке, до температуры, превышающей точку плавления используемого припоя – в ручной пайке она зависит от выбора термоинструмента (паяльника). Во время расплавления и разрушения проволоки припоя выделяется флюс, который снимает оксидную пленку с поверхности, в это время припой создает тонкую интерметаллическую связь, которая затем становится главной составляющей паяного соединения.

Запомните следующие советы:

- Используйте паяльник с размером наконечника, подходящим для вашей операции, слишком маленькие наконечники при пайке крупных компонентов затрудняют формирование соединения и замедляют этот процесс.
- Выбирайте диаметр проволочного припоя соответствующим для вашего паяльника и размерам компонентов.
- Паяльная станция должна обеспечивать достаточную нагревательную способность (мощность), чтобы выполнялись все предыдущие пункты.
- Проволочные припой поставляется из различных сплавов, убедитесь, что выбрали именно нужный вариант.
- Не допускайте перегрева, поскольку это приводит к увеличению глубины слоя интерметаллической связи, это ослабляет паяное соединение. Все материалы Cookson Electronics удовлетворяют самым жестким стандартам и гарантируют наилучший результат пайки.

ДОСТУПНОСТЬ

Сплав	Флюс	Диаметр проволоки
63Sn/37Pb	P1 и P2 (номинально 1.2% и 1.4%)	0.5мм, (катушка массой 0.25кг и 0.5кг)
63Sn/37Pb	P1 и P2 (номинально 1.2% и 1.4%)	0.75мм, 1мм (катушка массой 0.5кг и 1кг)

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Физические свойства	Значения	Стандарт	Сплав	Температура плавления, °C	Варианты флюса
Срок годности / при температуре:	36 месяцев/ 10°C - 43°C	ISO 9453 (1)	S-Sn63Pb37	183	1.1% & 2.2%
Кислотное число:	250 (mg KOH/g)	ISO 9453 (2)	S-Sn60Pb40	183-190	1.1% & 2.2%
Содержание галогидных:	Нет	LEAD FREE	SAC 305	217	2.2% & 3.3%
Коррозионность:	Классифицирован J-STD-004 L-тип	LEAD FREE	SAC 405	217-219	2.2% & 3.3%
Тест медное зеркало:	Классифицирован J-STD-004 нет повреждений Прошел тесты IPC-SF-818 Class III;				
Поверхностное сопротивление (без отмывки):	J-STD-004 85°C/85 OB / 7 дней CD = 1.2E10 Ohms (треб >1E08 Ohms)				
Классификации:	J-STD-004 – ORL0 IPC-SF-818 – L3CN ISO 12224 – 2.2.3				

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Отметим стандартные меры безопасности. Используйте только в хорошо проветриваемых помещениях. НЕ КУРИТЕ.

Хотя Alpha FT-2002 не считается токсичным, при температурах пайки выделяется незначительное количество активных паров и паров разложения. Эти пары должны надлежащим образом удаляться из рабочей области. Обратитесь к MSDS для дополнительной информации о безопасности, данными о токсичности сплавов содержащих свинец и серебро.

ARGUS X

www.argus-x.ru

ООО "Аргус-Альбион" Тел.+7 (495) 741-48-19

[Email: info@argus-x.ru](mailto:info@argus-x.ru)

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.